

The “FSN” brand states the originality of the components, which are specifically manufactured and tested to be used on our compressors. The use of original, certified spare parts guarantees the efficiency and reliability of the compressor, extending its lifespan and lowers management costs. The “Long Life Kit” are specifically conceived to extend compressor lifespan upon the first service tasks. Easy and intelligent solutions to keep the compressor as though it were “brand new”.



SCHEDULED MAINTENANCE		
every 2,000 hrs (or every year)	every 4,000 hrs (or every year)	every 8,000 hrs
MINERAL OIL	SYNTHETIC OIL	SYNTHETIC OR MINERAL OIL
KIT A		KIT B
	1 Air filter cartridge 1 Oil filter cartridge 1 Separator cartridge 1 Oil check valve	1 Kit A 1 Solenoid valve
WINDY 4.0	#260KTB24E	#260KTE1HE
WINDY 5.5		
WINDY 7.5	#260KTB84E	#260KTE1KE

	CONSUMABLES	SINGLE COMPONENTS		
	every 1,000 hrs	every 4,000 hrs	every 8,000 hrs	every 20,000 hrs
	Air filter cartridge	Intake regulator kit	Minimum pressure valve kit	Air-end kit Air-end
WINDY 4.0	#017092000	#260260050	#347111000SGL	#230300200
WINDY 5.5				#5303000210
WINDY 7.5				#5303000705 #5303000210

Oil

Our FSN lubricants - whether synthetic or mineral - have been specially developed for our screw compressors top quality operativity in cooperation with a world leading manufacturer of Industrial lubricants. Available in various packaging formats and capacities.



Rotar ECOFLUID 46 cSt oil - Mineral base

#600000020	1 x 3.8 L (3.3 kg) tank
#600000021	1 x 20 L (17.36 kg) tank
#600000022	1 x 200 L (174 kg) drum

Formulated with high quality selected mineral base oils enhanced with advanced anti-oxidants, anti-wear (zinc free), rust preventers and antifoams, offers an optimal control of oxidation and residue deposits as well as an excellent level of thermal stability and oxidation to ensure the longevity of equipment and long life performances.



RotEnergy Plus 46 cSt oil - Synthetic base

#600000018A	1 x 3.8 L (3.25 kg) tank
#60000007A	1 x 19 L (16 kg) tank
#600000012A	1 x 208 L (181 kg) drum

Ensures low operating temperatures, efficient water separation, reduces friction and energy consumption, extends maintenance intervals, ensures excellent lubrication of the bearings, guaranteeing maximum all round protection.

We recommend changing the oil according to the intervals reported in the use and maintenance manual of the compressor or once a year. We suggest using our RotarECOFLUID or RotEnergy oil (that are not included in the Long Life Kit).



RotEnergyFood 46 cSt oil - Synthetic base

#600000019A	1 x 3.9 L (3.25 kg) tank
#600000016A	1 x 19 L (18.5 kg) tank
#600000017A	1 x 208 L (175 kg) drum

High-quality lubricant for rotary screw compressors, suitable for use in the food industry, where specific quality standards are required.

Il marchio "FSN" certifica l'originalità dei componenti appositamente studiati per i nostri compressori e rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore.

I Long Life Kit sono stati appositamente studiati per i compressori a vite, per eseguire una manutenzione mirata e senza errori, facilitando l'individuazione degli esatti componenti da sostituire, essendo comprensivi di tutto il materiale necessario allo specifico intervento.



MANUTENZIONE PROGRAMMATTA		
ogni 2.000 ore (oppure ogni anno)	ogni 4.000 ore (oppure ogni anno)	ogni 8.000 ore
OLIO MINERALE	OLIO SINTETICO	OLIO SINTETICO O MINERALE
KIT A		KIT B
1 Cartuccia filtro aria 1 Cartuccia filtro olio 1 Cartuccia filtro disoleatore 1 Valvola di drenaggio		1 Kit A 1 Elettrovalvola
WINDY 4.0	#260KTB24E	#260KTE1HE
WINDY 5.5		
WINDY 7.5		

	CONSUMABILI	COMPONENTI SINGOLI		
	ogni 1.000 ore	ogni 4.000 ore	ogni 8.000 ore	ogni 20.000 ore
	Cartuccia filtro aria	Kit aspirazione	Kit valvola pressione minima	Kit revisione gruppo vite Gruppo vite
WINDY 4.0	#017092000	#260260050	#347111000SGL	#5303000210
WINDY 5.5				#5303000705
WINDY 7.5				#5303000210

Olio

I nostri lubrificanti FSN, a base minerale o sintetica, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, forniti dai migliori produttori a livello mondiale.

Sono disponibili in taniche o in fusti.



Rotar ECOFLUID 46 cSt olio a base minerale

#600000020	1 tanica da 3,8 L (3,3 kg)
#600000021	1 tanica da 20 L (17,36 kg)
#600000022	1 fusto da 200 L (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, migliorati con additivi avanzati antiossidanti, antiusura (privi di zinco), antiruggine e antischiuma. Offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica e all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.



RotEnergy Plus 46 cSt olio a base sintetica

#600000018A	1 tanica da 3,8 L (3,25 kg)
#600000007A	1 tanica da 19 L (16 kg)
#600000012A	1 fusto da 208 L (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

Raccomandiamo di sostituire l'olio, sintetico o minerale che sia, secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, oppure una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli Rotar ECOFLUID e RotEnergy, non inclusi nei LongLifeKit.



RotEnergyFood 46 cSt olio a base sintetica

#600000019A	1 tanica da 3,9 L (3,25 kg)
#600000016A	1 tanica da 19 L (18,5 kg)
#600000017A	1 fusto da 208 L (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti specifici standard qualitativi.